



UNIDAD DE COMPETENCIAS LABORALES

U-0400-7542-013-V01

OPERAR CAMIÓN FÁBRICA, EN PROCESO DE TRONADURA EN MINA A RAJO ABIERTO

Minería Metálica
Proceso Tronadura

I. Identificación de la Unidad de Competencias

Código	U-0400-7542-013-V01		
Nombre	OPERAR CAMIÓN FÁBRICA, EN PROCESO DE TRONADURA EN MINA A RAJO ABIERTO		
Versión	1		
Sector	MINERÍA METÁLICA		
Subsector	MINERÍA DE COBRE		
Área Productiva o Proceso Principal	PROCESO TRONADURA		
Nivel de Cualificación (De Acuerdo al MCTP)	04		
Códigos de Clasificación	CIU	CIUO	-
	0400	7542C	Ingrese código CAE
Fecha de Acreditación	Haga clic aquí para escribir una fecha.		
Fecha de Vigencia	Haga clic aquí para escribir una fecha.		
Transversal/Específica	Específica	Obligatoria/Opcional	Opcional

II. Actividades Clave y Criterios de Desempeño

1. Operar camión fábrica, de acuerdo normativa vigente.

- 1.1 El camión fábrica es conducido a la malla de tronadura, de acuerdo a normativa de transporte en mina, procedimientos de la empresa y normativa legal vigente.
- 1.2 El camión fábrica es posicionado en el pozo de carguío, de acuerdo a procedimientos de la empresa y normativa legal vigente.
- 1.3 El flujo de carga es regulado mediante coordinación con operador de piso, de acuerdo a procedimientos de la empresa y normativa legal vigente.
- 1.4 El registro de la información de carguío es realizado, de acuerdo a procedimientos de la empresa y normativa legal vigente.

2. Operar fábrica, de acuerdo normativa vigente.

- 2.1 La descarga es realizada, de acuerdo a procedimientos de la empresa y normativa legal vigente.
- 2.2 La densidad de las mezclas es controlada, de acuerdo a procedimientos de la empresa y normativa legal vigente.

- 2.3 El carguío de explosivos y materias primas del camión es realizado en planta, de acuerdo a procedimientos de la empresa y normativa legal vigente.
- 2.4 El carguío con materia prima del camión es realizado en terreno, de acuerdo a procedimientos de la empresa y normativa legal vigente.
- 2.5 El encargo de la actividad es informado de la producción de explosivos, de acuerdo a procedimientos de la empresa y normativa legal vigente.

III. Competencias Conductuales

Nombre de la Competencia	Descripción de la Competencia Conductual	Indicadores de la Competencia Conductual
Productividad:	Capacidad de orientarse hacia la obtención de los objetivos, dentro de los plazos y estándares de calidad establecidos, optimizando el uso del tiempo y recursos disponibles.	Chequea las condiciones de equipos y/o herramientas.
		Mantiene el orden y limpieza de su área de trabajo.
		Cumple los procedimientos operacionales.
		Informa condiciones sub estándares.
Trabajo en equipo/Coordinación:	Capacidad de coordinar y/o definir acciones en conjunto con los distintos involucrados en la operación, en función de un despliegue mancomunado y efectivo de los recursos individuales para el logro de los objetivos operacionales, lo que implica cooperación y comunicación directa con las demás personas, la clarificación de roles y actividades, y la generación de redes de colaboración al interior y/o con otras áreas.	Mantiene relaciones de respeto y tolerancia con los demás.
		Se muestra siempre dispuesto a colaborar con otros, del área u otras áreas de la compañía.
		Demuestra compromiso con los objetivos del equipo.
		Se comunica con claridad, asegurándose de ser comprendido por los demás.
Orientación al logro/Resultados:	Es la capacidad para planear e implementar acciones que posibiliten efectivamente alcanzar los resultados y objetivos definidos. Esto implica ejercer su trabajo con iniciativa frente a los desafíos entregados, planificar y priorizar tareas, así como perseverar en la solución de las dificultades.	Cumple los plazos y resultados acordados.
		Se hace responsable de los compromisos adquiridos.
		Organiza sus tareas considerando condiciones ambientales, del terreno y disponibilidad de recursos.
Rigurosidad:	Disposición sostenida a realizar las funciones y tareas definidas imprimiendo dedicación y profesionalismo en la ejecución de las labores a su cargo, siguiendo los procedimientos, normativas, instructivos u otro.	Sigue las instrucciones de la supervisión.
		Organiza sus tareas revisando y siguiendo las pautas y procedimientos.

IV. Conocimientos

Tipo de Conocimiento	Ámbitos de conocimientos
Básicos:	Leer y escribir.
	Comprensión lectora.
	Desarrollo de operaciones matemáticas.
	Conocimientos en computación.
Técnicos:	Pautas de Inspección de equipos.
	Conocimiento de Tronadura.
	Mecánica básica del equipo para el chequeo pre operacional.
	Características y propiedades de explosivos.
	Manipulación de explosivos.
	Riesgos asociados al desarrollo de la actividad
	Procedimiento de detención y puesta en marcha de los equipos del proceso.
	Estándares de calidad de productos de input y output del proceso.
	Uso de elementos de protección personal.
	Aspectos, impactos y medidas de control medio ambientales asociadas al proceso.
	Normativas sustancias peligrosas, Normativas residuos peligrosos.
	Normas y procedimientos de seguridad y procedimientos frente a situaciones de emergencia.
	Normativa legal vigente.
	Conocimiento actualizado del la marca del camión y la fábrica.
	Conocimientos de mecánica básica y diesel.
	Conducción y manejo en alta montaña.
Conocimientos hidráulica.	