



CUADERNO DE EVALUACIÓN

MÓDULO: INTRODUCCIÓN A LA REPARACIÓN DE PARRILLA DE PRODUCCIÓN

PROGRAMA: OPERADOR DE FORTIFICACIÓN E INFRAESTRUCTURA AVANZADO MINA SUBTERRÁNEA

Una iniciativa de:



Con la asesoría experta de:

Innovum | FCH
FUNDACIÓN CHILE

Contenido

MÓDULO: INTRODUCCIÓN A LA REPARACIÓN DE PARRILLA DE PRODUCCIÓN	3
1. Nociones Básicas de Reparación de Parrillas de Producción.....	3
2. Monitoreo de reparación de parrilla	4
3. Herramientas y anclajes	5
4. Sistemas de soporte y contención	6
5. Usos de equipos en el proceso de reconstrucción de parrillas.....	7
6. Registros e Información	8

MÓDULO: INTRODUCCIÓN A LA REPARACIÓN DE PARRILLA DE PRODUCCIÓN

1. Nociones Básicas de Reparación de Parrillas de Producción

- Describe los sistemas requeridos para cortar saca y limpieza de pique, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.

1.- El objetivo de una corta saca es:

- a) Evitar que escurra el mineral
- b) Mantener el pique limpio
- c) Facilitar el retiro de la parrilla

2.- V|F Los sistemas involucrados que se intervenga deben quedar con corta saca o mineral instalados, de tal manera que no se desplace ningún poco de mineral. Verdadero

- Describe las características de los materiales para los tapados y la limpieza e iluminación de la zona de trabajo, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente

3. - V|F Se deberá verificar y/o colocar la iluminación del sector a trabajar, previo al inicio de los trabajos. Verdadero

4.- ¿Los materiales para tapados pueden ser?

- a) Maderas noble
- b) Mallas metálicas
- c) Cualquier material sirve para el tapado
- d) Todas las anteriores
- e) Solo a y b

- Identifica el reporte de información del estado de avance de los trabajos, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente

5.- La información de avance de los trabajos debe quedar registrada en:

- a) Reporte diario de trabajo
- b) Bitácora de información asociada a la tarea
- c) Solo se informa de manera verbal
- d) No es necesario informar.

6.- V|F La información debe ser clara en los aspectos de estado de los equipos, herramientas y ubicación de estos, así como también del avance de los trabajos realizados en función de la reparación de parrillas de producción. **Verdadero**

2. Monitoreo de reparación de parrilla

- **Describe coordinaciones con los encargados del área para el inicio de la reparación de parrilla, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente**

7.- V|F Al ingresar a los niveles superiores donde se realizará la intervención se colocarán tarjetas de bloqueo y candados departamentales por el Supervisor responsable de los trabajos a realizar. **Verdadero**

8.- V|F L Los trabajos serán dirigidos por el Supervisor del Turno o quien lo reemplace, el cual debe estar el 100 % del tiempo en el lugar de trabajo, mientras se efectúen estos. **Verdadero**

- **Identifica los estados de avance de la reparación de parrilla acorde a procedimiento de la empresa, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente**

9.- V|F ¿Los avances de los trabajos realizados son registrados en las novedades del turno? **Verdadero**

10.- Reconoce los avances establecidos en:

- a) **Carta Gantt**
- b) Hoja de planificación
- c) Solo lo que se logra en el turno

- **Reconoce los dispositivos de bloqueo y sistemas de seguridad en trabajo de reparación de parrilla, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente**

11.- Los dispositivos de bloqueo son:

- a) Candados
- b) Tarjetas de bloqueo
- c) Letreros
- d) tapados
- e) **Todas las anteriores**

12. V|F El corta saca no aplica como dispositivo de bloqueo. **Verdadero**

3. Herramientas y anclajes

- Describe la detención del escurrimiento de mineral por completo, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente

13.- V|F Antes de comenzar los trabajos debo cerciorarme que no haya escurrimiento de mineral, para la instalación de tapados. **Verdadero**

14.- El escurrimiento de mineral puede causar:

- a) Al escurrir mineral no pasa nada
- b) Hay tapado no sucede nada
- c) **Puede provocar accidentes con consecuencias fatales**
- d) Todas las anteriores

- Reconoce el estado de los anclajes y las herramientas a utilizar, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente

15.- identifica las herramientas en la reparación de parrillas de producción.

- a) Máquina de soldar – esmeril angular – Equipo oxicorte
- b) Eslinga – estrobo – Cuerda guía
- c) Manítú
- d) Mini cargador
- e) Todas las anteriores
- f) **Solo a y b**

16.- V|F En la tarea de reparación de parrillas de producción, generalmente se utilizan anclajes de características pasivas en las zonas donde ira montada la parrilla de producción. **Verdadero**

- Identifica los materiales en desuso y equipos de apoyo para el retiro de materiales, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.

17.- V|F Una vez utilizado los materiales, estos deben ser retirados si están en desuso para mantener el área limpia y despejada. **Verdadero**

18.- V|F Movimientos inapropiados o coordinaciones erróneas en el proceso de retiro de materiales con equipos nos pueden causar accidentes graves. **Verdadero**

4. Sistemas de soporte y contención

- Describe la calidad del hormigón y los moldajes y su instalación, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente

19.- Moldaje metálico tiene las características de.

- a) Rápida instalación
- b) Disminuye la cantidad de basura
- c) Económico.
- d) Todas las anteriores.

20.- V|F Al usar un cono tan bajo (3) es posible desmoldarlo al día siguiente, y no absorbe agua, entonces se puede usar una relación de agua/cemento muy baja, aumentando la resistencia del hormigón. Verdadero

- Evalúa la calidad de soldadura de los soportes, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.

21.- Identifica los tipos de soldadura

- a) Soldadura filete
- b) Soldadura con ranura
- c) Soldadura de filete y de ranura
- d) Soldaduras con insertos
- e) Todas las anteriores.

22.- V|F La soldadura produce una conexión sólida entre dos partes, denominada unión por soldadura verdadero

5. Usos de equipos en el proceso de reconstrucción de parrillas

- **Identifica los tipos de perforaciones y el uso de explosivo que se requieran para este trabajo, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.**

23.- Qué tipo de equipo de perforación se usa en la reparación de parrilla

- a) Jumbo de perforación
- b) Perforadora manual
- c) Taladro Hilti
- d) Martillo neumático
- e) **Todas las anteriores solo a y b**

24. **V**|F En la reparación de parrilla se realizan solo perforaciones para trabajos especiales y explosivo en baja cantidad para este tipo trabajo. **Verdadero**

- **Describe los equipos usados para el retiro y montaje de las parrillas, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.**

25.- **V**|F Antes de realizar operaciones de izaje utilizando equipo mecánico, deben asegurarse de que se establezca un sistema seguro de trabajo, la inspección y prueba de las grúas y equipos de izaje. **Verdadero**

26.- Los equipos usados en el proceso de reparación pueden ser de los siguientes tipos:

- a) Sobre cadenas u orugas.
- b) Sobre ruedas o camión.
- c) Auto grúas, de gran tamaño y situadas convenientemente sobre vehículos especiales.
- d) **Todas las anteriores**

- **Reconoce la calidad de los soportes, del hormigón y los moldajes y su instalación, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.**

27.- Identifica los tipos de moldajes

- a) Moldaje tradicional
- b) Moldaje metálico.
- c) Moldaje donath.
- d) Moldajes mixtos.
- e) **Todas las anteriores**
- f) Solo a y b

28.- **V**|F ¿Las soldaduras y los moldajes son soportes de contención? **verdadero**

6. Registros e Información

- **Describe el estándar de limpieza para la entrega y la continuidad del proceso, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.**

29.- V|F Todos los materiales en desuso deben ser retirados, así como los tapados, cuerdas de vidas del área donde se reparó la parrilla. **Verdadero**

30.- V|F ¿Una vez terminado el trabajo de reparación se retira todo el personal del área y se da por finalizado el trabajo? **Falso**

- **Identifica el registro de información de los avances relevante durante el turno, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.**

31.- V|F ¿El análisis del riesgo de la tarea (ART) se deben mantener desde un inicio del trabajo? **verdadero**

32.- Los permisos de trabajo que se deben mantener en el área son:

- a) Permiso de trabajo en caliente
- b) Permiso de trabajo en caliente con soldadura
- c) Permiso de trabajo en caliente con oxicorte
- d) Permiso de trabajo en caliente con oxiflama
- e) **Todos los anteriores**

SOCIOS CCM



Una iniciativa de:

Con la asesoría experta de:

